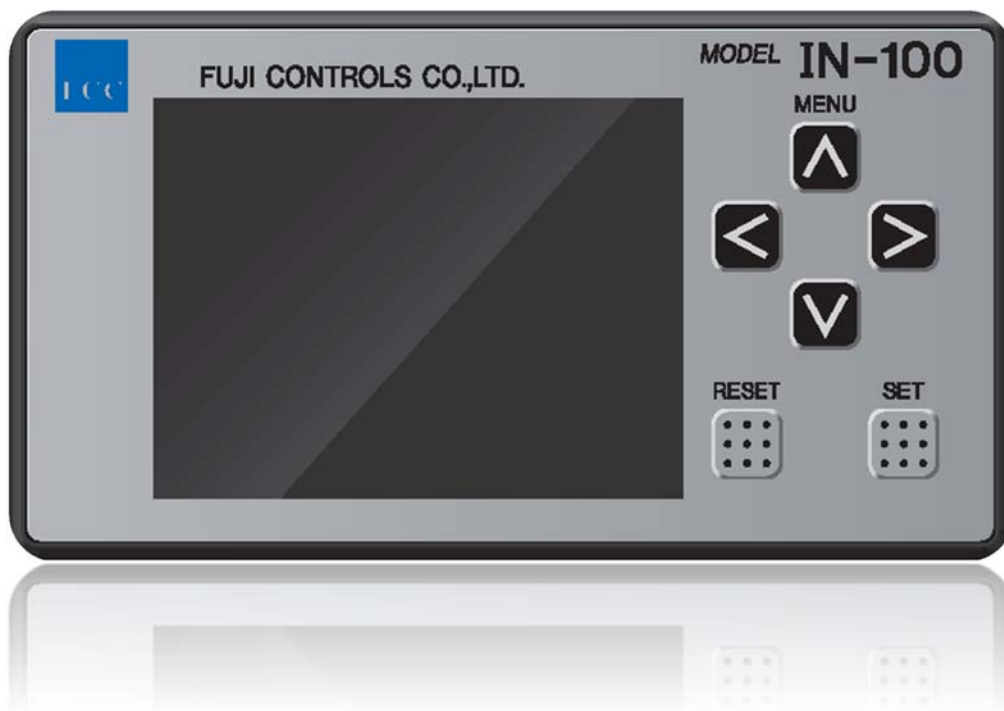


# Innovation Indicator

## IN-100 荷重校正取扱説明書

Ver1.01



**富士コントロールズ株式会社**

〒102-0072 東京都千代田区飯田橋 1-5-6

TEL: 03-3265-5437 FAX: 03-3265-5430

Web: <http://www.fujicon.net>

Jul 7, 2015

## はじめに

---

なんらかの理由でロードセルを破損した場合、新しいロードセルを本機にセットし、お客様で荷重校正が行えます。

本取扱説明書と IN-100 取扱説明書は必ず合わせてお読みください。

## 目次

---

|              |   |
|--------------|---|
| はじめに .....   | 2 |
| ロック .....    | 3 |
| ロック解除 .....  | 3 |
| ロック方法 .....  | 3 |
| 等価入力校正 ..... | 4 |

## ロック

---

### ロック解除

---

1. MENU キーを押します。
2. ㊦㊦キーを同時に押し、3 秒間押し続けてください。
3. 校正メニューが表示されます。

### ロック方法

---

1. 校正メニューが表示されている状態で電源を切ります。
2. もう一度電源を入れます。
3. MENU キーを押し、校正メニューが表示されていないことを確認します。

## 等価入力校正

---

1. MENU キーを押します。
2. ロックを解除します。
3.  $\square\square$ キーで校正メニューを選択します。
4. SET キーを押します。
5.  $\square\square$ キーで等価入力校正を選択します。
6. SET キーを押します。
7.  $\square\square$ キーで電圧を設定します。富士コントロールズ株式会社製のロードセルは 10V です。
8. SET キーを押し、カーソルが緑色になることを確認します。
9. もう一度 SET キーを押し、定格出力値を設定します。
10.  $\square\square$ キーで桁、 $\square\square$ キーで値を変更します。
11. SET キーを押し、定格容量値を設定します。
12.  $\square\square$ キーで桁、 $\square\square$ キーで値を変更します。このときの単位は後から変更します。
13. SET キーを押し、値が緑色になることを確認します。
14. もう一度 SET キーを押し、ゼロ点校正を行います。
15. ロードセルは何も荷重をかけない状態にし、SET キーを押します。
16. D/A 出力モードの設定をします。
17.  $\square\square$ キーで出力アナログを選択します。
18. SET キーを押し、カーソルが緑色になることを確認します。
19. もう一度 SET キーを押し、次の設定に移ります。電圧を選択したときは 20.へ、電流を設定したときは 23.を参照してください。
20. D/A 最大電圧を設定します。
21.  $\square\square$ キーで桁、 $\square\square$ キーで値を変更します。
22. SET キーを押し、値が緑色になることを確認します。
23. もう一度 SET キーを押します。
24. 表示単位を設定します。
25.  $\square\square$ キーで単位を選択します。
26. SET キーを押し、カーソルが緑色になることを確認します。
27. もう一度 SET キーを押し、終了します。